

- 2'-4' (0.6 m – 1.2 m) palo extensor de 2-secciones - Modelo #2224
- 3'-6' (1.0 m – 1.8 m) palo extensor de 2-secciones - Modelo #2236
- 4'-8' (1.3 m – 2.4 m) palo extensor de 2-secciones - Modelo #2248
- 6'-12' (1.8 m – 3.6 m) palo extensor de 2-secciones - Modelo #2272
- 8'-15' (2.4 m – 4.6 m) palo extensor de 2-secciones - Modelo #2296

ESPECIFICACIONES: Mango redondo de fibra de vidrio con diámetro de 1-1/4" (3.2cm) y tubo redondo deslizante de aluminio con diámetro de 1" (2.5cm)

CANTIDAD DE PAQUETE: 6

Aluminio - Fibra de Vidrio Acanalada

- La combinación de tubo deslizante de aluminio y el mango de fibra de vidrio aseguran que los palos extensores están mejor balanceados y más rígidos cuando se extienden.
- Mango acanalado, redondo de fibra de vidrio y empuñadora larga de hule.
- El tubo deslizante de aluminio está anodizado lo cual previene contra corrosión y provee una extensión más suave.
- La punta con rosca universal de metal moldeado se puede utilizar en casi todas las herramientas con rosca estándar.
- El mecanismo Lok-Thread en la punta enroscada evita que los rodillos y las herramientas se aflojen durante el uso

Mecanismo Externo de Seguridad

- Mecanismo de compresión se fija a cualquier largo de extensión.
- Rosca áspera permite que se fije y que se suelte rápidamente y evita que se sobre-apriete.

TECNOLOGÍA DE COMPUESTO

El proceso de Pultrusion se utiliza para fabricar tubo para palos extensores. Resinas compuestas de la era espacial saturan las fibras de refuerzo luego calor y presión se aplica para activar el catalizador en la mezcla de la resina y para fijar las fibras una con otra. El tubo compuesto que resulta tiene una orientación de fibra diseñada a maximizar las propiedades de tensión y flexibilidad. El proceso produce excelente rigidez con fuerza superior transversal y resistencia.



Use PRO-LOK para realizar todos estos proyectos.



1-800-821-3508
www.mrlongarm.com

MR. LONGARM®
Finish. Up.